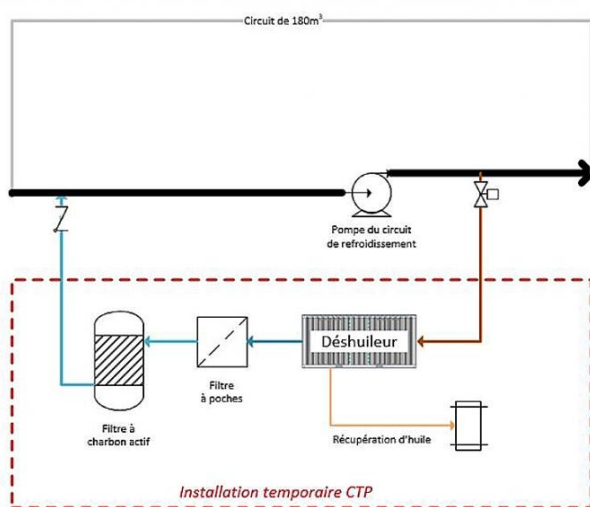




## Dépollution d'un circuit d'eau de réfrigération en opération

Un site de production d'énergie électrique a subi une contamination aux hydrocarbures de son réseau d'eau de réfrigération.

Ce circuit, d'un volume de 180 m<sup>3</sup> présentait une concentration d'huiles et de graisses totale de 320 mg/l pour un objectif de 10 mg/l maximum, soit un abattement cible de 97 %. Le challenge était de d'intervenir efficacement sur ce circuit sans arrêter la production.



CTP environnement a dévié une fraction du flux vers une filière de traitement temporaire, puis a réinjecté l'eau traitée dans le circuit de réfrigération.

Le flux dévié, de l'ordre de 1 m<sup>3</sup>/h, était insignifiant pour le refroidissement et a rendu l'opération possible sans perturber le système.

La filière de traitement temporaire déployée par CTP environnement se composait d'un déshuileur, d'un étage de filtration sur poche et d'un étage de finition sur charbon actif.

Cette filière permet un large spectre d'abattement sur les huiles et graisses totales, solubles comme insolubles.

L'installation, complètement automatisée et sécurisée, a permis de traiter en continu 7 j/7 et 24h /24 de façon très économique.

Le projet en chiffres :

- 575 h de traitement
- 60 litres d'huile récupérée et valorisable
- Abattement de 99 % pour un objectif de 97 %

